

Ładowarka kołowa L-530 E (L-530 E)

SILNIK

Marka i typ Cummins 6CT 8,3-190
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2200 obr./min. 185 KM (138 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1600 obr./min. 797 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 8,3 l
Średnica cylindra x skok tłoka 114 x 135 mm
Smarowanie pompą zębatą
z filtrami pełnoprzepływowymi
Ilość łożysk głównych 7
Układ elektryczny 24 V
Filtr powietrza cyklonowy dwustopniowy, typu suchego
ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 3,06:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni przełączalna pod obciążeniem, z wałkami równoległymi umożliwia płynne zmiany biegów oraz kierunku jazdy przy pełnych obrotach silnika.

bieg	I	II	III	IV
Prędk. przód km/h	7.1	7.1	7.1	7.1
Prędk. tył km/h	7.1	14.2	39.3	7.1

MOSTY NAPĘDOWE

Typu ciężkiego o dużym przełożeniu, z przekładnią planetarną w piastach kół. Napęd na cztery koła.
Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wachliwie o kącie wahania $\pm 24^\circ$. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 436 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Całkowicie hydrauliczny napęd zapewnia płynne i precyzyjne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°
Promień skrętu mierzony
po zewnętrznej stronie opon 5.85 m

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, hydrauliczny
"mokry" wielotarczowy, niezależne działanie na każdy
most napędowy, wyposażony w lampkę oraz sygnał
dźwiękowy ostrzegawczy. Pedał w zależności od siły
nacisku rozłącza napęd od skrzyni biegów i włącza
tylko hamulce.

Postojowy - sucha tarcza umieszczona na
wale wejściowym przedniego mostu, ręcznie
sterowany.

UKŁAD ROBOCZY

Typu Z z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz wydłużonymi okresami międzyobsługowymi (smarowania).

OPONY 23,5 x 25 -20PR (L-2)

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu zamkniętego z regulowanym ciśnieniem pracy (210 kPa) i odpowietrzaniem

Czas podnoszenia wysięgnika 6,9 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 3,3sek.

Czas wysypu łyżki 2,1 sek.

Zbiornik: zamknięty z regulacją ciśnienia (0,21 MPa) wyposażony we wzornik i jeden filtr 10 μ .

Pompa: zębata napędzana przez dodatkową przekładnię.

Układ roboczy: wydatek 277 l/min. przy 2400 obr./min.

i ciśnieniu 0,7MPa.

Rozdzielacz główny: o niskim ciśnieniu sterowania, dwusekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 20.7 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 150 x 703 mm
- łyżka, średnica x skok (1) 180x 504mm
- układ skrętu, średnica x skok (2) 90 x 360 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie, opuszczanie, położenie pływające Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia	31
Układ smarowania:	
- miska olejowa silnika	19
- skrzynia biegów i zmiennik momentu	22
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu przedniego	38
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu tylnego	38
Układ hydrauliczny	165
Zbiornik paliwa	300

PRZYZRĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: temperatury płynu chłodzącego silnika , poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, licznik godzin pracy, woltomierz.

Wzorniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu płynu chłodzącego w chłodnicy, poziomu oleju w skrzyni biegów, poziomu płynu hamulcowego, wskaźnik zanieczyszczenia filtra powietrza.

Lampki ostrzegawcze: włączenia hamulca postojowego, ostrzeżenia o awarii układu hamulcowego, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnik, ciśnienia oleju silnika oraz przekroczenia temperatury w zmienniku momentu.

