

Ładowarka kołowa Ł-510 C (L-510 C)

SILNIK

Marka i typ KOMATSU S4D102E-1
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2500 obr./min. 103 KM (76,8 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 397 Nm
Ilość cylindrów 4
Pojemność 3.92 l
Średnica cylindra x skok tłoka 102 x 120 mm
Smarowanie pompą zębatą
z filtrami pełnoprzepływowymi
Ilość łożysk głównych 5
Układ elektryczny 24 V
Filtr powietrza dwustopniowy, typu suchego
z dwoma wkładami
i ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 3,16:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni przełączalna pod obciążeniem, z wałkami równoległymi umożliwia płynne zmiany biegów oraz kierunku jazdy przy pełnych obrotach silnika.

bieg	I	II	III
prędkość km/h	6.6	13.2	36.7

MOSTY NAPĘDOWE

Typu ciężkiego o dużym przełożeniu, z przekładnią planetarną w piastach kół. Napęd na cztery koła.
Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wachliwie o kącie wahanía 24 o. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 380 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Całkowicie hydrauliczny napęd
(z mechanicznym napędem nadążnym oraz układem śledzenia) zapewnia płynne i precyzyjne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°
Promień skrętu mierzony
po zewnętrznej stronie opon 4.55 m

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, hydrauliczny
"mokry" wielotarczowy, niezależne działanie na każdy
most napędowy, wyposażony w lampkę oraz sygnał
dźwiękowy ostrzegawczy. Lewy pedał rozłącza napęd
od skrzyni biegów i włącza tylko hamulce.

Postojowy - pojedyncza tarcza o średnicy 330 mm
umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu.
Sterowany ręcznie, lampka ostrzegawcza na tablicy
wskaźników.

UKŁAD ROBOCZY

Typu Z z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi
oraz wydłużonymi okresami międzyobsługowymi
(smarowania).

OPONY 15,5 x 25 - 12 PR

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Pojedyncza pompa umożliwia wielotorowość operacji
przez zastosowanie rozdzielacza sterującego.
Czas podnoszenia wysięgnika 5,6 sek.
Czas opuszczania wysięgnika 4,2 sek.
Czas wysypu łyżki 1,26 sek.

Zbiornik: zamknięty z regulacją ciśnienia (0,21 MPa)
wyposażony we wzornik i jeden filtr 10 m typu spin-on.
Pompa: zębata napędzana przez dodatkową przekładnię.
Układ roboczy: wydatek 97,3 l/min. przy 2500 obr./min.
i ciśnieniu 3,45 MPa.
Rozdzielacz główny: o niskim ciśnieniu sterowania,

dwusekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 20.7 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 102 x 559 mm
- łyżka, średnica x skok (1) 114 x 447 mm
- układ skrętu, średnica x skok (2) 76 x 411 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie, opuszczanie, położenie pływające Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia	30
Układ smarowania:	
- miska olejowa silnika	10,5
- skrzynia biegów i zmiennik momentu	18
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu przedniego	15
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu tylnego	15
Układ hydrauliczny	42
Zbiornik paliwa	119

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: temperatury płynu chłodzącego silnika , poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, licznik godzin pracy, woltomierz.

Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu płynu chłodzącego w chłodnicy, poziomu oleju w skrzyni biegów, poziomu płynu hamulcowego.

Lampki ostrzegawcze: włączenia hamulca postojowego, ostrzeżenia o awarii układu hamulcowego, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnika, ciśnienia oleju silnika oraz przekroczenia temperatury w zmienniku momentu.

