

Ładowarka kołowa L-540 (L-540) - (8423 Bajtów)

SILNIK

Marka i typ Cummins M 11-C
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokopiętny
z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2100 obr./min. 250 KM (186 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1300 obr./min. 1146 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 10,8 l
Średnica cylindra x skok tłoka 125 x 147 mm
Układ elektryczny 24 V

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 2,96:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

Przełączalna pod obciążeniem w ograniczonym zakresie
przełożeń i prędkości obrotowych, z wałkiem pośrednim,
4 biegi do przodu i do tyłu. Przełączanie 1-2, 3-4 pod
obciążeniem, przełączanie biegów 2-3, do tyłu po zatrzymaniu maszyny.

bieg	I	II	III
prędkość km/h	8,6	18,4	38,5

MOSTY NAPĘDOWE

Typu konwencjonalnego z przekładnią planetarną w
piastach kół. Napęd na cztery koła. Most przedni
mocowany sztywno do ramy. Most tylny mocowany
wahadliwie o kącie wahania $\pm 13^\circ$.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ skrętu z hydraulicznym
układem śledzenia typu Danfoss, zapewnia płynne
i precyzyjne sterowanie maszyną.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, pneumatyczno-hydrauliczny, tarcze suche, niezależne działanie
na każdy most napędowy, wyposażony w lampkę
oraz sygnał dźwiękowy ostrzegawczy.

Postojowy - zwalniany pneumatycznie włączany
sprężynowo pojedyncza tarcza o średnicy 330 mm
umieszczona na wale wejściowym przedniego
mostu, wyposażony w lampkę
oraz sygnał dźwiękowy ostrzegawczy.

UKŁAD ROBOCZY

Typu Z z uszczelnionymi połączeniami
przegubowymi oraz wydłużonymi okresami
międzyobsługowymi (smarowania).

OPONY 23,5 x 25 -16PR (L-2)

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu otwartego

Czas podnoszenia wysięgnika 5,3 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 4,6 sek.

Czas wysypu łyżki 1,9 sek.

Zbiornik: wyposażony we wzornik i jeden filtr 10 μ .

typu spin-on.

Pompa: zębata napędzana przez dodatkową przekładnię.

zębata zmiennika momentu.

Układ jezdny: wydatek 260 l/min. przy 2100 obr./min

i ciśnieniu 15 MPa

Układ roboczy: wydatek 175 l/min. przy 2100 obr./min.

i ciśnieniu 10 MPa.

Układ skrzętu: wydatek 160 l/min przy 2200 obr/min

i ciśnieniu 10 MPa.

Rozdzielacz główny: dwusekcyjny

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 15 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 165 x 1000 mm

- łyżka, średnica x skok (2) 150x 600mm

- układ skrzętu, średnica x skok (2) 110 x 442 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie,

opuszczanie, położenie pływające

Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia 58

Układ smarowania:

- miska olejowa silnika 30,5-34,5

- skrzynia biegów i zmiennik momentu 70

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu przedniego 48

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu tylnego 48

Układ hydrauliczny 290

Zbiornik paliwa 442

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia powietrza, temperatury płynu

chłodzącego silnik, ciśnienia oleju silnika, poziomu paliwa,

temperatury oleju w zmienniku momentu, tachometr,

prędkościomierz, woltomierz.

Lampki ostrzegawcze: przekroczenia temperatury w zmienniku momentu, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnik, niskiego ciśnienia oleju silnika, zanieczyszczenia filtra oleju skrzyni biegów oraz układu roboczego, niskiego ciśnienia powietrza w układzie hamulcowym, niskiego poziomu paliwa, zanieczyszczenia filtra powietrza, włączonego hamulca postojowego.

Wzorniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu oleju w skrzyni biegów.

