

Spycharka gąsienicowa TD-40C

SILNIK

Marka i typ Cummins KTA-19C
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
z turbodoładowaniem z bezpośrednim
wtryskiem paliwa
i bezpośrednim rozruchem
Moc netto na kole zamachowym
przy 2100 obr/min 520 KM (388 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1400 obr./min. 2237 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 18,85 l
Średnica cylindra x skok tłoka 159 x 159 mm
Smarowanie pompą zębatą,
pod pełnym ciśnieniem
z filtrami pełnoprzepływowymi
Ilość łożysk głównych 7
Układ elektryczny 24 V
Filtr powietrza oczyszczany
wstępnie przez układ wydechowy, typu suchego
ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

SKRZYNIA BIEGÓW I ZMIENNIK MOMENTU

Przełączalna pod obciążeniem ("power shift") skrzynia biegów, skonstruowana jest w postaci znormalizowanego zespołu, stale zazębiona, napędzana i sterowana hydraulicznie. Zmiennik momentu jednofazowy o średnicy 432 mm, o przełożeniu dynamicznym 2,3:1. Trzybiegowa skrzynia biegów połączona z 2-biegowym mechanizmem skrętu podwaja ilość biegów spycharki, tj 6 do przodu i 6 do tyłu.

BIEG	Zakres	Do przodu	Do tyłu
I	Niski	3,2	4,0
	Wysoki	4,1	5,2
II	Niski	5,3	6,5
	Wysoki	6,7	8,4
III	Niski	9,5	12,0
	Wysoki	12,4	15,6

MECHANIZM SKRĘTU I HAMULCE

Dwubiegowy mechanizm skrętu umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gąsienicach, a także zwrotów w miejscu - zwrot w miejscu umożliwia tylko napęd hydrostatyczny. Pojedynczy pedał hamulca włącza oba hamulce do parkowania lub sterowania prędkością maszyny przy zjeździe z góry. Hamulce włączają się automatycznie w momencie zatrzymania silnika.

PRZEKŁADNIE BOCZNE

Dwustopniowy reduktor w postaci modułu zapewnia pożądaną redukcję biegów i wymagane przełożenie na kole łańcuchowym. Koło łańcuchowe składa się z 8 segmentów dla maksymalnego ułatwienia jego wymiany. Równomiernie rozłożone segmenty w kształcie fragmentów pierścieni redukują zużycie, gdyż każdy ząb przez pół cyklu jest zwolniony z nacisku, redukując jego ścieranie się. Demontaż i montaż koła łańcuchowego i przekładni bocznej można przeprowadzić bez demontażu ramy trakcyjnej.

RAMA TRAKCYJNA

Rama całkowicie spawana z grubościennych elementów o przekroju zamkniętym wykonuje ruchy oscylujące na czopach przednich, niezależnych od przekładni bocznych. Obie ramy trakcyjne są połączone z podwoziem spycharki za pośrednictwem specjalnego układu przedniego prowadzenia. Układ prowadzenia gąsienic wymusza ich prawidłowe ustawienie, jednocześnie zapewnia prawidłowy, pionowy kierunek ruchów. Śrubowa sprężyna koła napinającego przyjmuje uderzenia i ograniczenia napięcia gąsienic. Koła napinające są łożyskowane w łożyskach stalowych posiadających warstwę ślizgową z brązu.

Ilość rolek jezdnych na stronę 7
Ilość rolek podtrzymujących na stronę 2
Wahania ruchu gąsienicy
w osi koła napinającego 392 mm

Koła napinające odlewane. Wszystkie rolki oraz koła napinające nasmarowane na cały okres eksploatacji

GĄSIENICE

System smarowania łańcuchów gąsienicowych eliminuje ścieranie się powierzchni sworzni i panewki przez zastosowanie opatentowanego zespołu uszczelniającego. ogniwo dzielone pasa łańcuchowego ułatwia jego szybki montaż i demontaż.

Szerokość płyt gąsienicowych standard 610 mm
Podziałka gąsienicy 280 mm
Rodzaj płyt gąsienicowych wzmocnione
Ilość płyt gąsienicy na każdą stronę 39
Powierzchnia styku gąsienic z podłożem
dla płyt o szerokości 559 mm 4,4 m²
Wysokość ostrogi 93 mm
Napinanie gąsienic hydrauliczne
Prześwit na podłożu 600 mm
Wysokość zaczepu od podłoża
do osi ucha (95 mm) 782 mm

POJEMNOŚCI ZALEWOWE

Zbiornik paliwa 1636
Układ chłodzenia 95
Układ smarowania silnika z filtrami 41-50
Skrzynia biegów i rama tylna 130-160
Przekładnie boczne (każda) 85
Zbiornik czopów przednich (na stronę) 9
Zbiornik oleju układu roboczego 140

