

Kompaktor 510 K

PARAMETRY TECHNICZNE KOMPAKTORA

Masa całkowita 11 350 kg
Obciążenie osi tylnej 5 870 N
Obciążenie osi przedniej 5 480 N
Średnica koła 1 300 mm
Szerokość koła: - przedniego 450 mm
 - tylnego 450 mm
Nacisk na podłoże: - koła przednie 75,9 kN/m²
 - koła tylne 87,5 kN/m²

SILNIK

Marka i typ KOMATSU S4D102E-1
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
 z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
 wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2500 obr./min. 103 KM (76,8 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 397 Nm
Ilość cylindrów 4
Pojemność 3.92 l
Średnica cylindra x skok tłoka 102 x 120 mm
Smarowanie pompą zębatą
 z filtrami pełnoprzepływowymi
Ilość łożysk głównych 5
Układ elektryczny 24 V
Filtr powietrza dwustopniowy, typu suchego
 z dwoma wkładami
 i ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 3,16:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni przełączalna pod obciążeniem, z wałkami równoległymi umożliwia płynne zmiany biegów oraz kierunku jazdy przy pełnych obrotach silnika.

bieg	I	II	III
prędkość km/h	6.6	13.2	36.7

MOSTY NAPĘDOWE

Typu ciężkiego o dużym przełożeniu, z przekładnią planetarną w piastach kół. Napęd na cztery koła.
Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wachliwie o kącie wahania 24 o. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 380 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Całkowicie hydrauliczny napęd
(z mechanicznym napędem nadążnym oraz układem śledzenia) zapewnia płynne i precyzyjne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°
Promień skrętu mierzony
po zewnętrznej stronie opon 4.55 m

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, hydrauliczny "mokry" wielotarczowy, niezależne działanie na każdy most napędowy, wyposażony w lampkę oraz sygnał dźwiękowy ostrzegawczy. Lewy pedał rozłącza napęd od skrzyni biegów i włącza tylko hamulce.

Postojowy - pojedyncza tarcza o średnicy 330 mm umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu. Sterowany ręcznie, lampka ostrzegawcza na tablicy wskaźników.

UKŁAD ROBOCZY

Typu Z z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz wydłużonymi okresami międzyobsługowymi (smarowania).

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Pojedyncza pompa umożliwia wielotorowość operacji przez zastosowanie rozdzielacza sterującego.

Czas podnoszenia wysięgnika 5,6 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 4,2 sek.

Czas wysypu łyżki 1,26 sek.

Zbiornik: zamknięty z regulacją ciśnienia (0,21 MPa)

wyposażony we wziernik i jeden filtr 10 m typu spin-on.

Pompa: zębata napędzana przez dodatkową przekładnię.

Układ roboczy: wydatek 97,3 l/min. przy 2500 obr./min.

i ciśnieniu 3,45 MPa.

Rozdzielacz główny: o niskim ciśnieniu sterowania,

dwusekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 20.7 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 102 x 559 mm

- łyżka, średnica x skok (1) 114 x 447 mm

- układ skrętu, średnica x skok (2) 76 x 411 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie, opuszczanie, położenie pływające
Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia 30

Układ smarowania:

- miska olejowa silnika 10,5

- skrzynia biegów i zmiennik momentu 18

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu przedniego 15

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu tylnego 15

Układ hydrauliczny 42

Zbiornik paliwa 119

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: temperatury płynu chłodzącego silnika , poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, licznik godzin pracy, woltomierz.

Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu płynu chłodzącego w chłodnicy, poziomu oleju w skrzyni biegów, poziomu płynu hamulcowego.

Lampki ostrzegawcze: włączenia hamulca postojowego, ostrzeżenia o awarii układu hamulcowego, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnika, ciśnienia oleju silnika oraz przekroczenia temperatury w zmienniku momentu.

