

Ładowarka kołowa L-555 B (L-555 B) - (8690 Bajtów)

SILNIK

Marka i typ Cummins N14-C
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
..... z turbodoładowaniem,
..... z bezpośrednim wtryskiem paliwa
Moc na kole zamachowym
przy 2100 obr./min. 315 KM (235 kW))
Maksymalny moment obrotowy
przy 1400 obr./min. 1 464 Nm
Ilość cylindrów 7
Pojemność 10,8 l
Średnica cylindra x skok tłoka 125 x 147 mm
Układ elektryczny 24 V
Filtr powietrza cyklonowy dwustopniowy,
typu suchego ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy, przełożenie dynamiczne 2,53:1. Odpowiednio dobrany do silnika i skrzyni biegów dla zapewnienia doskonałej zdolności nabierania.

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni przełączalna pod obciążeniem, sterowana elektrycznie, stale zazębiona umożliwia płynne zmiany biegów oraz kierunku jazdy.

bieg	I	II	III	IV
prędkość km/h	6,1	10,9	19,6	35,1

MOSTY NAPĘDOWE

Typu ciężkiego o dużym przełożeniu, z przekładnią planetarną w piastach kół. Napęd na cztery koła. Most przedni mocowany sztywno do ramy, most tylny mocowany wahadliwie o kącie wahania $\pm 15^\circ$. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej do 559 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Hydrostatyczny układ skrętu umożliwia płynne i precyzyjne sterowanie maszyną przy każdej prędkości obrotowej silnika.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, pneumatyczno-hydrauliczny, tarcze suche, niezależne działanie na każdy most napędowy, wyposażony w lampkę oraz sygnał dźwiękowy ostrzegawczy.

Postojowy - zwalniany pneumatycznie włączany sprężynowo pojedyncza tarcza o średnicy 330 mm umieszczona na wale wejściowym przedniego mostu, wyposażony w lampkę oraz sygnał dźwiękowy ostrzegawczy.

UKŁAD ROBOCZY

Typu Z z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz wydłużonymi okresami międzyobsługowymi (smarowania).

OPONY standard: 26,5 x 25 -20PR (L-3)

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu zamkniętego z regulowanym ciśnieniem pracy (210kPa) i odpowietrzaniem.

Czas podnoszenia wysięgnika 7,0 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 3,5 sek.

Czas wysypu łyżki 2,0 sek.

Zbiornik: cylindryczny z filtrem 10 m zapewniającym filtrowanie pełnego przepływu oleju z filtrami wstępnymi na ssaniu.

Pompa: podwójna-łopatkowa napędzana przez dodatkową przekładnię.

Układ roboczy: wydatek 175 l/min. przy 2100 obr./min. i ciśnieniu 10 MPa.

Układ skrzętu: wydatek 484,3 l/min przy 2100 obr/min i ciśnieniu 6,89 MPa.

Rozdzielacz główny: o niskim ciśnieniu sterowania, dwusekcyjny sterowany "joystickiem" z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 20,7 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 203 x 881 mm

- łyżka, średnica x skok (2) 216x 678mm

- układ skrzętu, średnica x skok (2) 114 x 508 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie,

opuszczanie, położenie pływające

Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia 59,8

Układ smarowania:

- miska olejowa silnika 42

- skrzynia biegów i zmiennik momentu 117,3

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu przedniego 36

- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna

mostu tylnego 36

Układ hydrauliczny 265

Zbiornik paliwa 435,3

PRZYZRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: temperatury płynu chłodzącego silnika, poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, licznik godzin pracy, woltomierz..

Lampki ostrzegawcze: włączenia hamulca postojowego, ostrzeżenia o awarii układu hamulcowego, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnika, ciśnienia oleju silnika oraz przekroczenia temperatury w zmienniku momentu, zanieczyszczenia filtra powietrza, zanieczyszczenia filtra oleju układu roboczego. Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu oleju w skrzyni biegów, wskaźnik zanieczyszczenia filtra powietrza.

