

Ładowarka kołowa L-560 C (L-560 C)

SILNIK

Marka i typ Cummins KT 19-C
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
..... z turbodoładowaniem,
..... z bezpośrednim wtryskiem paliwa
Moc na kole zamachowym
przy 2100 obr./min. 415 KM (309 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 1831 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 18,84 l
Średnica cylindra x skok tłoka 159 x 159 mm
Układ elektryczny 24 V

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy, przełożenie
dynamiczne 2,72:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni przełączalna pod obciążeniem, stale zazębiona,
trzy biegi do przodu i trzy biegi do tyłu.

bieg	I	II	III	IV
prędkość km/h	7,1	12,2	19,6	32,5

MOSTY NAPĘDOWE

Typu ciężkiego o dużym przełożeniu z przekładnią
planetarną w piastach kół. Napęd na cztery koła.
Most przedni mocowany sztywno do ramy, most
tylny mocowany wahadliwie o kącie wahan 24°.
Wysokość pokonywanej nierówności terenowej
do 558 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Hydrostatyczny układ skrętu
umożliwia płynne i precyzyjne sterowanie maszyną
przy każdej prędkości obrotowej silnika.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, hydrauliczny
"mokry", wielotarczowy

Postojowy - pojedyncza tarcza umieszczona na wale
wejściowym przedniego mostu, zwalniane hydraulicznie,
włączanie sprężynowe.

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Wysięgnik: automatyczny ogranicznik podnoszenia
łyżki z możliwością regulacji pulpitu kabiny, od
poziomu gruntu do pełnej wysokości podnoszenia.
Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie,
opuszczanie, położenie pływające.
Łyżka: automatyczne poziomowanie.
Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

OPONY 29,5 x 29 -22PR (L-4)

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu zamkniętego z regulowanym ciśnieniem pracy (210kPa) i odpowietrzaniem.

Czas podnoszenia wysięgnika 9,1 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 6,3 sek.

Czas wysypu łyżki 2,8 sek.

Czas zamykania łyżki 3,7 sek.

Zbiornik: cylindryczny z dwoma (188 x 457 mm) 10µ filtrami zapewniającymi filtrowanie pełnego przepływu oleju, z filtrami wstępnymi na ssaniu z pokrywami do szybkiej wymiany filtrów.

Pompy: zębate, jedna podwójna i jedna pojedyncza, napędzane od silnika przez dodatkową przekładnię.

Układ roboczy: wydatek 175 l/min. przy 2100 obr./min. i ciśnieniu 10 MPa.

Układ skrzętu: wydatek 586 l/min. przy 2100 obr./min. i ciśnieniu 6,89 MPa.

Rozdzielacz główny: o niskim ciśnieniu sterowania, dwusekcyjny sterowany przez serworozdzielacz.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 20,7 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane tłoczyska:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 216 x 1219 mm
- łyżka, średnica x skok (2) 254 x 749 mm
- układ skrzętu, średnica x skok (2) 127 x 489 mm

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia	86
Układ smarowania:	
- miska olejowa silnika	43
- skrzynia biegów i zmiennik momentu	144
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu przedniego	80
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu tylnego	80
Układ hydrauliczny	382
Zbiornik paliwa	597

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: temperatury płynu chłodzącego silnika, ciśnienia oleju silnika, temperatury oleju w zmienniku momentu, licznik godzin pracy, woltomierz.

Lampki ostrzegawcze: włączenia hamulca postojowego, ostrzeżenia o awarii układu hamulcowego, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnik, zanieczyszczenia filtra oleju napędu i układu roboczego, niskiego poziomu paliwa w zbiorniku, przekroczenia dopuszczalnej temperatury pracy zmiennika momentu.

Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku, poziom płynu chłodzącego w chłodnicy, poziom oleju w skrzyni biegów, poziomu paliwa, wskaźnik zanieczyszczenia filtra powietrza.

