

Spycharka gąsienicowa TD-9H

SILNIK

Marka i typ KOMATSU S4D102E-1
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
wolnossący, z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc brutto przy 2200 obr./min 97 KM (71,6 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 384 Nm
Ilość cylindrów 4
Pojemność 3.92 l
Średnica cylindra x skok tłoka 102 x 120 mm
Smarowanie pompą zębatą,
pod pełnym ciśnieniem
z filtrami pełnoprzepływowymi
Ilość łożysk głównych 5
Układ elektryczny 12 V
Filtr powietrza cyklonowy, dwustopniowy, typu
suchego ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

SKRZYNIA BIEGÓW I ZMIENNIK MOMENTU

Przełączalna pod obciążeniem typu "power shift"
skrzynia biegów, napędzana i sterowana hydraulicznie,
3 biegi do przodu i 3 biegi wsteczne. Jednostopniowy
zmiennik momentu o średnicy 256 mm oraz przełożeniu
dynamicznym 2,1:1 napędza skrzynię biegów przez
podwójny wał przegubowy nasmarowany na cały okres
eksploatacji.

BIEG	Do przodu	Do tyłu
I	3,5	4,7
II	5,9	7,0
III	9,7	11,6

MECHANIZM SKRĘTU I HAMULCE

Mechanizm skrętu jednostopniowy, typu planetarnego,
z pojedynczą, moką tarczą sprzęgłową o średnicy
368 mm. Hamulce jednotarczowe, o średnicy tarczy
368 mm, typu mokrego. Dwie dźwignie sterowania
usytuowane po lewej stronie operatora. Umie-szczony
centralnie pojedynczy pedał nożny reguluje obroty
silnika (decelerator) oraz włącza oba hamulce, do
parkowania lub sterowania przy zjeździe z góry.
Mechanizm skrętu oraz hamulce pracują zanurzone
w oleju.

PRZEKŁADNIE BOCZNE

Przekładnia jednostopniowa napędza koło
łańcuchowe. Przełożenie przekładni 5,66:1.
Przekładnie boczne posiadają uszczelnienia
gumowo-metalowe. Mechanizmy przekładni
bocznych pracują zanurzone w oleju, co zapewnia
ich długą żywotność. Demontaż i montaż kół
łańcuchowych przeprowadza się bez demontażu
ramy trakcyjnej.

RAMA TRAKCYJNA

Spawana z grubościennych elementów, mocowana
sztywno.

Standard WT

Ilość rolek jezdnych z każdej strony	6	6
Ilość rolek podtrzymujących z każdej strony	1	1

Koła napinające odlewane. Wszystkie rolki oraz koła napinające nasmarowane na cały okres eksploatacji
Wachania w osi koła napinającego mocowane sztywne

GĄSIENICE

System łańcuchów smarowanych zmniejsza do minimum zużycie swożni i tulei łańcuchów.

	Standard	WT
Ilość płyt gąsienicowych na stronę	39	39
Szerokość płyt gąsienicowych	457 mm	610 mm
Pow. styku gąsienic z podłożem	1.99 m ²	2.65 m ²
Nacisk na podłoże	43,4kPa	33,2 kPa
Podziałka gąsienicy w stanie napiętym.....	165 mm	
Napinanie gąsienicy	hydrauliczne	
Minimalny prześwit nad podłożem	374 mm	
Wysokość zaczepu od podłoża do osi ucha	528 mm	

POJEMNOŚCI ZALEWOWE

Zbiornik paliwa	145,7
Układ chłodzenia	26,7
Układ smarowania silnika z filtrami	10,4
Skrzynia biegów i rama tylna	70
Przekładnie boczne (każda)	13

